



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
" ЗАБТРАНСПРОЕКТ "

Свидетельство №369 от 26 июля 2012 г.  
Заказчик – ПАО "ТрансКонтейнер"

СРО-П-168-22122011

Комплексная реконструкция "Пункта по переработке  
крупнотоннажных контейнеров"  
"Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с  
удлинением подкранового пути контейнерного терминала  
Забайкальск

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3. "Технологические и конструктивные решения"  
Графическая часть

Устройство технологического проезда

1502 – ТКР-ГМЗ

Том 3  
Книга 7

Экз. №

2015



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
" ЗАБТРАНСПРОЕКТ "

Свидетельство №369 от 26 июля 2012 г.  
Заказчик - ПАО "ТрансКонтейнер"

СРО-П-168-22122011

Комплексная реконструкция "Пункта по переработке  
крупнотоннажных контейнеров"  
"Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с  
удлинением подкранового пути контейнерного терминала  
Забайкальск

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3. "Технологические и конструктивные решения"  
Графическая часть

Устройство технологического проезда

1502 - ТКР-ГМЗ

Том 3  
Книга 7

Генеральный директор ООО "Забтранспроект"

ГИП

Экз. №

С.Н. Сизачев

С.Н. Афанасенко

2015

Согласовано			
Взам. инв. N			
Подпись и дата			
Инв. N подл.	1502		

Содержание

2

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	1502 - ТКР-ГМЗ Содержание	Изм.1 (Зам.)
2	1502 - ТКР-ГМЗ План раскладки плит М 1:500	Изм.1 (Зам.)
3	1502 - ТКР-ГМЗ План технологического проезда М 1:20	
4	1502 - ТКР-ГМЗ Технологический проезд М 1:10	Изм.1 (Зам.)
5	1502 - ТКР-ГМЗ ω✓щшьэря ✓ьюср ш ь✓юь ✓✓рьь ьр✓ьш ✓✓.3	
6	1502 - ТКР-ГМЗ Конструктивные поперечники ПК2+00,00, ПК4+00,00	Изм.1 (Зам.)
7	1502 - ТКР-ГМЗ Конструктивные поперечники ПК6+35,99, ПК7+44,26	Изм.1 (Зам.)
8	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Брус Б1. Брус Б2.	
9	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Брус Б3. Брус Б4.	
10	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Брус Б5. Брус Б6.	
11	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Брус Б7. Брус Б8.	
12	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Брус Б9.	
13	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Контррельс 1.	
14	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Контррельс 2.	
15	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Контррельс 3.	
16	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Контррельс 4.	
17	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Контррельс 5.	
18	1502 - ТКР-ГМЗ Сборочный чертеж. Контррельс 6.	

Согласовано

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

1502

						1502 - ТКР-ГМЗ		
1	-	Зам.	1-18		02.18			
Изм. Кол.уч.		Лист N док.		Подпись	Дата	Содержание		
Разработал		Гусевская			07.15			
ГИП		Афанасенко			07.15			
Н. контр.		Новикова			07.15			
						Стадия	Лист	Листов
						П		1
						000 "Забтранспроект"		

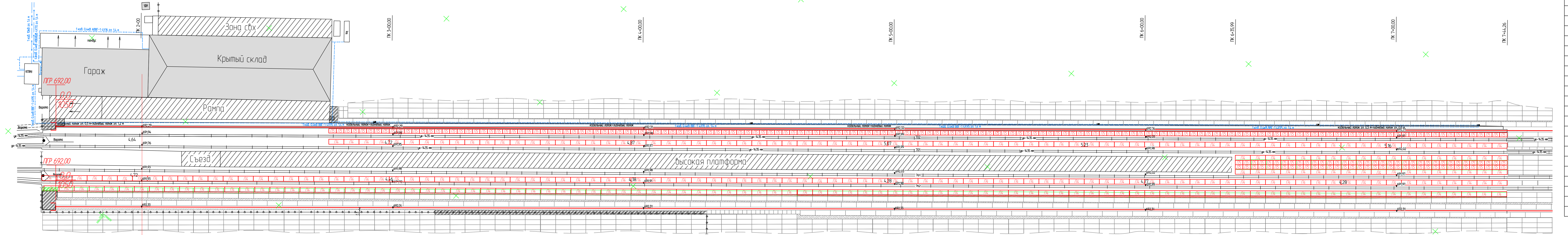
Стадия

Лист

Листов

П

1



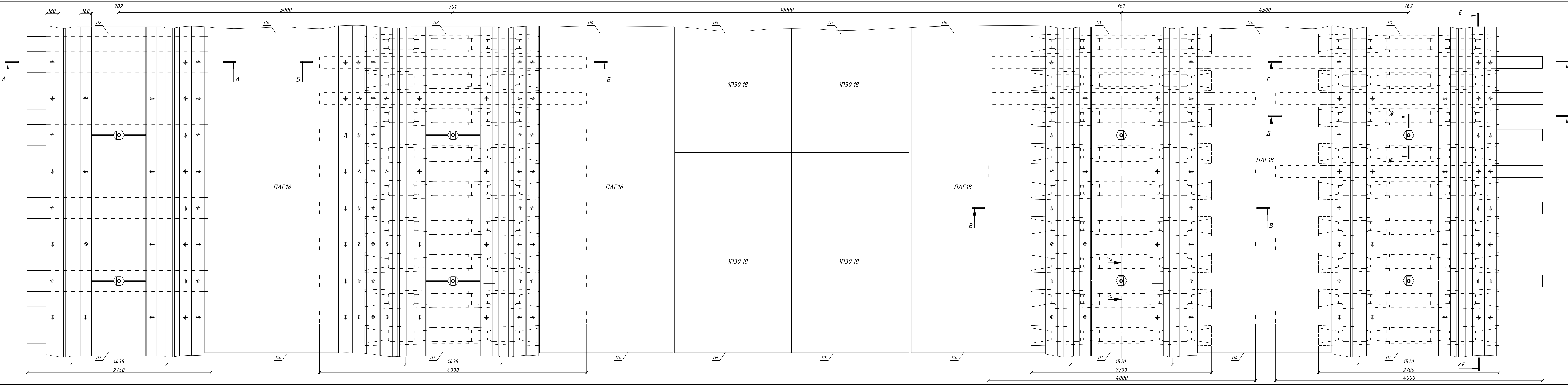
Условные обозначения

- Существующее плитное покрытие
- Демонтируемые плиты ПАГ-18
- Участки местного бетонирования
- Вновь устраиваемые участки
- Плита ПАГ-18 (2000x6000) ГОСТ 25912.0-91 (П4)
- Плита П1 30.18 (3000x1750) ГОСТ 25924.2-84 (П5)
- Участки аномаличные по месту (бетон В25 Н-18см)

Ведомость основных работ при устройстве настила через подкрановый путь			
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Технологический проезд на пути на деревянных шпалах:			
1	Протяженность пути	км	0,47
2	Укладка плит ПАГ-18	шт.	78
3	Укладка плит П1 30.18-30 (П5)	шт.	156
4	Укладка плит П2	шт.	215
5	Заделка швов резина-битумной мастикой	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	1232/4
6	Устройство щебеночного слоя h=50мм	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	1778/89
7	Укладываемый пиломатериал	м <sup>3</sup>	143,76
Технологический проезд на пути на железобетонных шпалах:			
1	Протяженность пути	км	0,8
2	Демонтаж плит ПАГ-18	шт.	133
3	Разборка подстилающего цементно-бетонного слоя	м <sup>3</sup>	80
4	Демонтаж монолитных участков	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	8/2
5	Укладка плит ПАГ-18	шт.	231
6	Укладка плит П1 30.18	шт.	72
7	Укладка плит П1	шт.	318
8	Укладка плит П2	шт.	50
9	Устройство монолитных железобетонных участков	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	8/144
10	Заделка швов резина-битумной мастикой	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	3314/12
11	Устройство щебеночного слоя h=50мм	м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>	3852/193
12	Укладываемый пиломатериал	м <sup>3</sup>	152,61

1502 - ТКР.ГМ 3					
1	-	Зам.	1-18	02.18	Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров "Бетонного покрытия контейнерного терминала", состоящая с увеличением подкранового пути контейнерного терминала. Задача: ЛС
Изм.	Коллеч	Лист	N док	Подпись	
Разработал	Колесникова	07.15			Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.
Проверил	Афанасенко	07.15			
План раскладки плит М1500					000 "Забтранспроект"
Н. контр.	Тобкова	07.15			

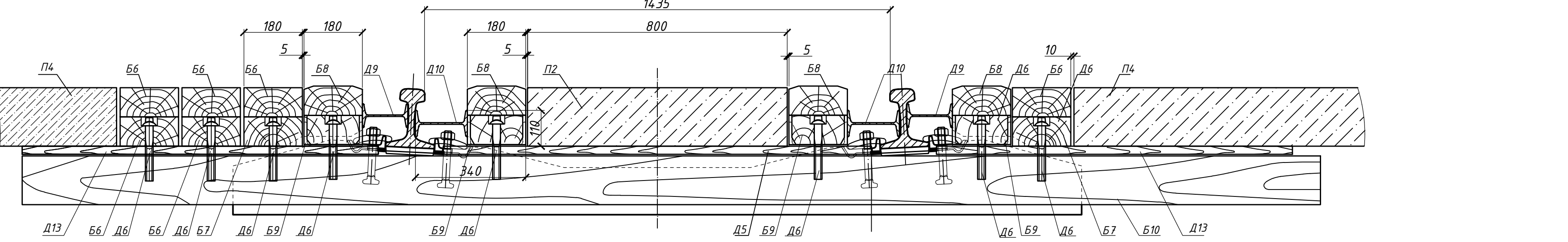




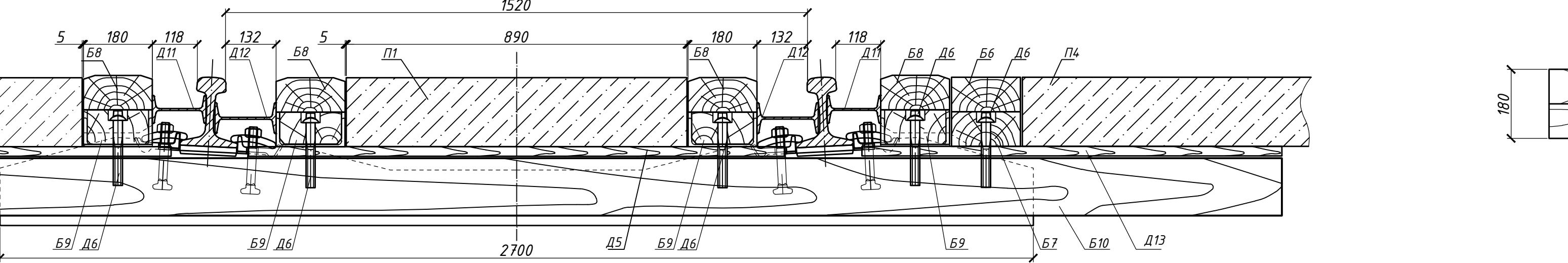
						1502 - ТКР.ГМ 3		
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стация	Лист
Разработал	Колесникова	07.15					п	3
Проверил	Афанасенко	07.15				Технологический проезд.		19
						План технологического проезда М120		
Н. контр.	Тобикова	07.15				ООО "Забтранспроект"		



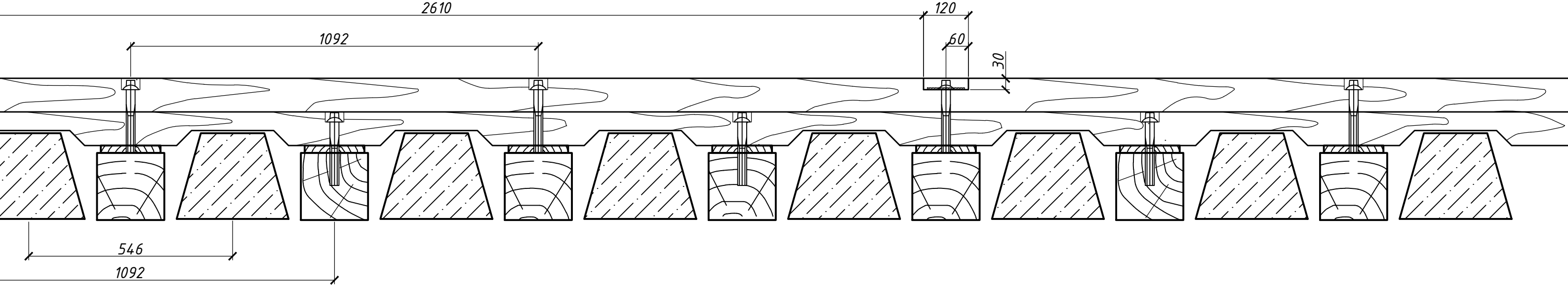
5 *M1:10*



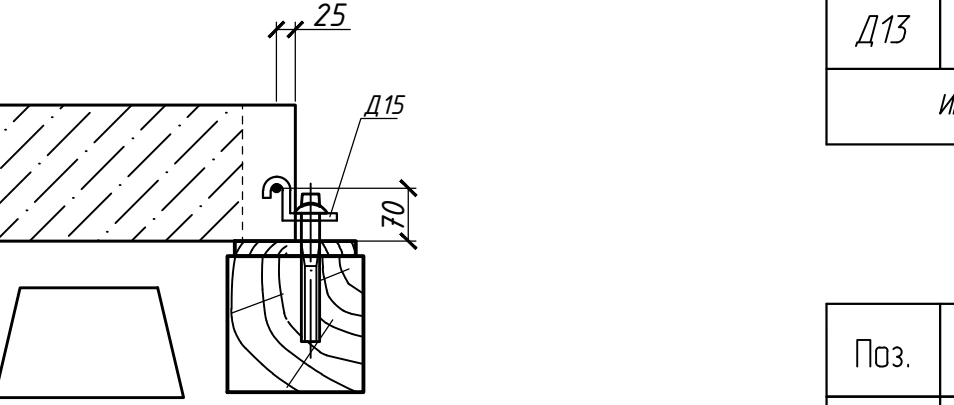
11:10



153	7,80
-----	------



в конце



ОЗНАЧЕНИЕ
Дорожный черт
71. Лист 19
Дорожный черт
12. Лист 21
Т 21924.0-84
Т 21924.0-84
детона

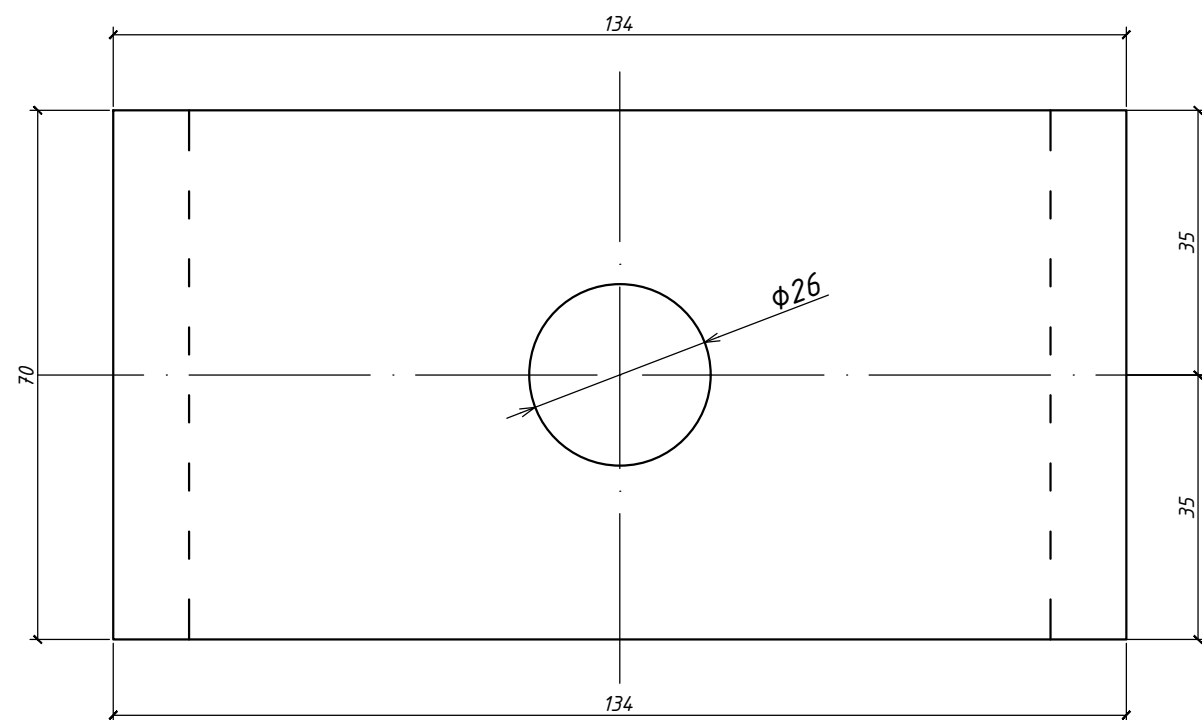
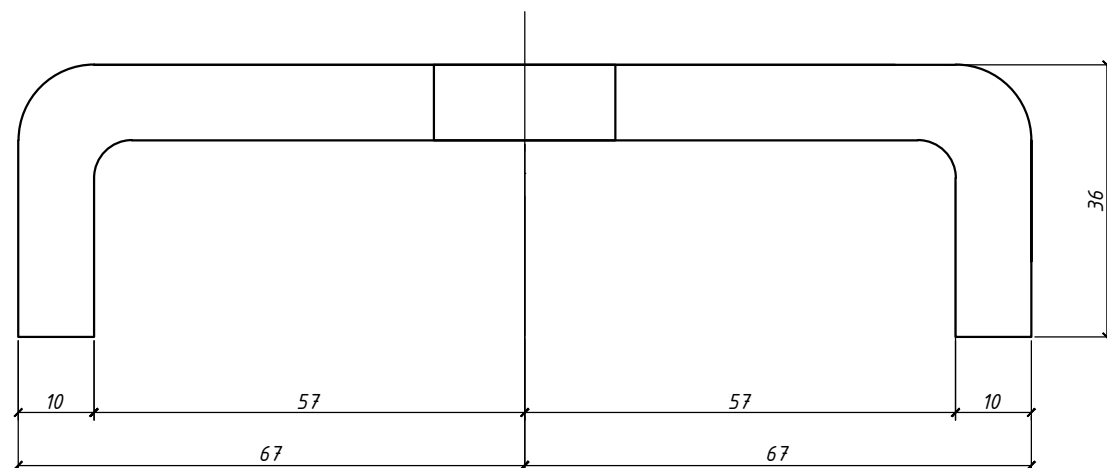
плиты	Плита железобетонная П1 890
теж плиты	Плита железобетонная П2 800

Ha
лмта железоде
лмта железоде
лмта железоде
000x180x6000
лмта железоде
000x170x1750

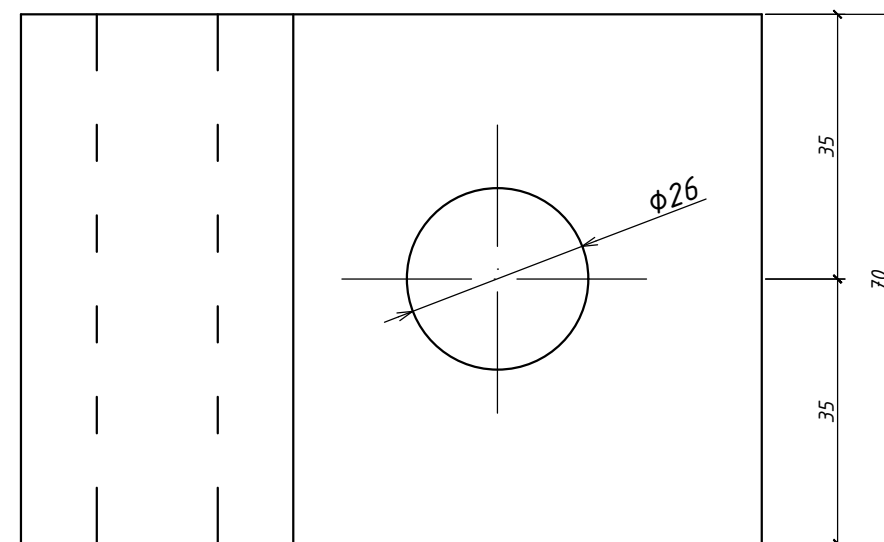
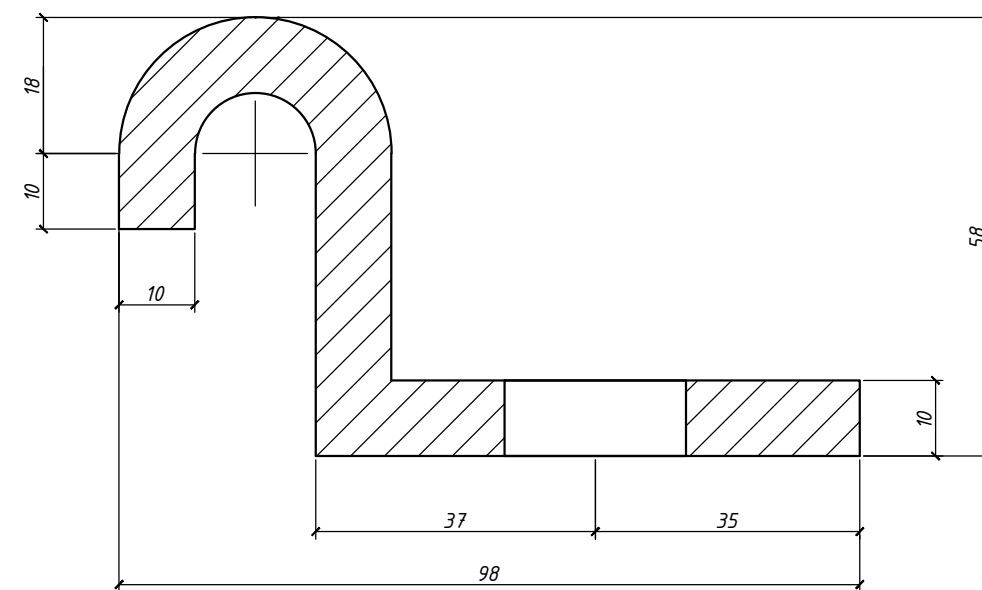
100x2170	0,35	317	780,95
100x2170	0,31	267	82,77

[illegible]Формат А4

*M 1:1*



Пунктиром показаны требуемые изменения в конструкции типовой скобы при устройстве переезда на кривых участках пути радиусом свыше 180 до 400 м.



Инд. N подл.	Взам. инд. N
1502	

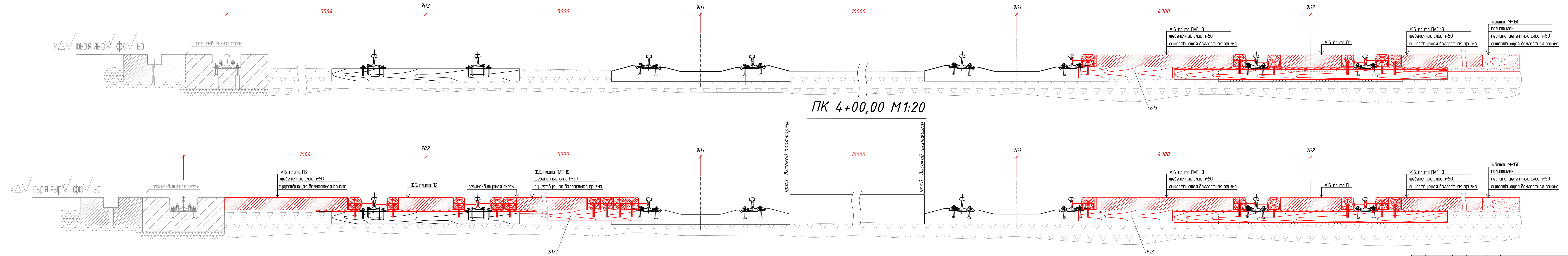
Подпись и дата	

						1502 - ТКР.ГМ 3		
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист
Разработал	Колесникова	07.15					П	5
Проверил	Афанасенко	07.15						19
						ООО "Забтранспроект"		
						Формат А3		



ПК 2+00,00 М1:20

ПК 4+00,00 М1:20

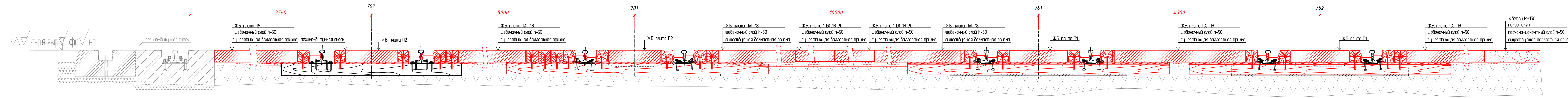


						1502 – ТКР.ГМ 3			
1	-	Зам.	1-18	<i>frans</i>	02.18	Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонное покрытие контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч	Лист	N док	Подпись	Дата				
Разработал		Калесникова		<i>КК</i>	07.15				
Проверил		Афанасенко		<i>frans</i>	07.15				
						Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стация	Лист	Листов
							Р	6	19
						Конструктивные поперечники ПК2+00,00, ПК4+00,00	ООО "Забтранспроект"		
Н. контр.		Калесникова		<i>Калесникова</i>	07.15				

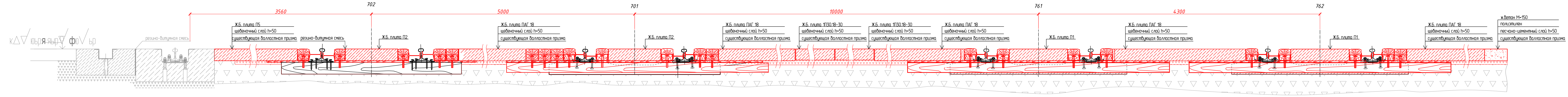
Взам шиф. N  
Подпись и дата  
И.Ф. N подл.  
1502



ПК 6+35,99 М1:20



ПК 7+44,26 М1:20



1502

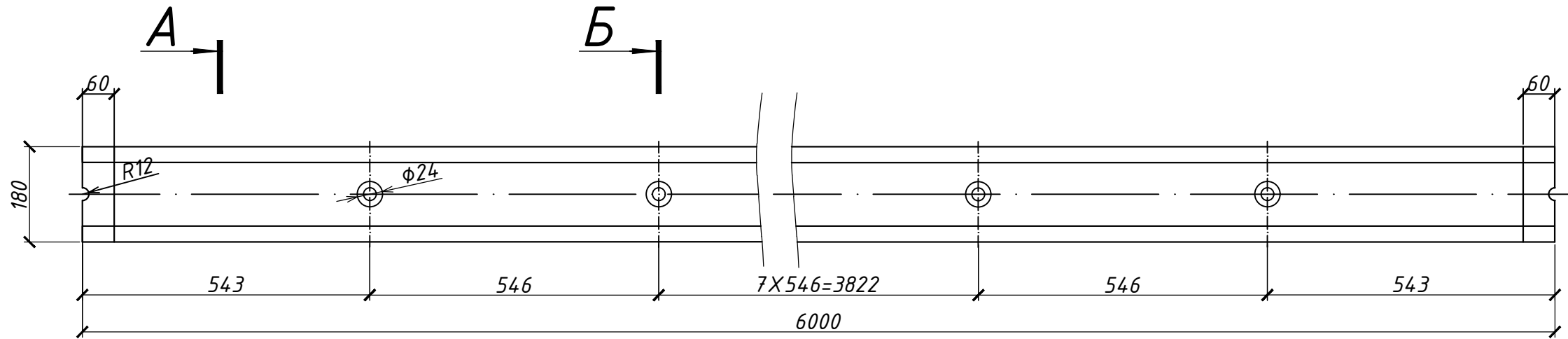
Взам шиф. N

Подпись и дата

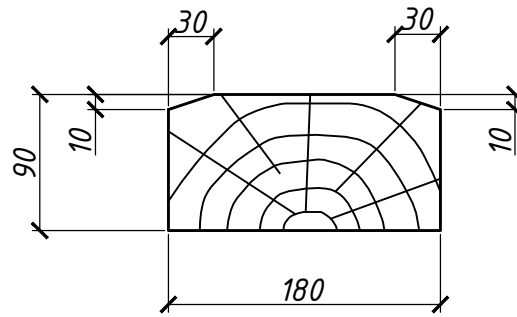
Изм. N подл.

1502 - ТКР.ГМ 3									
1	-	Зам.	1-18	frans	02.18	Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнопаночных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с увеличением подкранового пути контейнерного терминала. Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Разработал	Калесникова	07.15		frans	07.15				
Проверил	Афанасенко	07.15							
						Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.			
						Конструктивные поперечники ПК6+35,99, ПК7+44,26			
Н. контр.						ООО "Забтранспроект"			

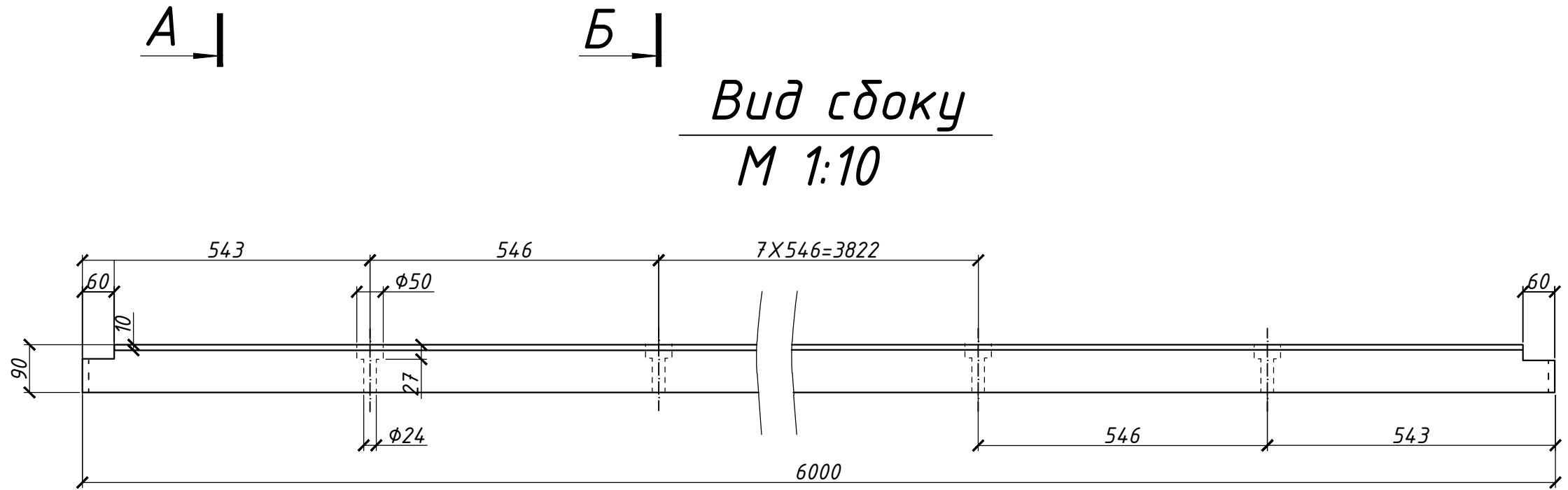
Брус Б1  
Вид сверху  
М 1:10



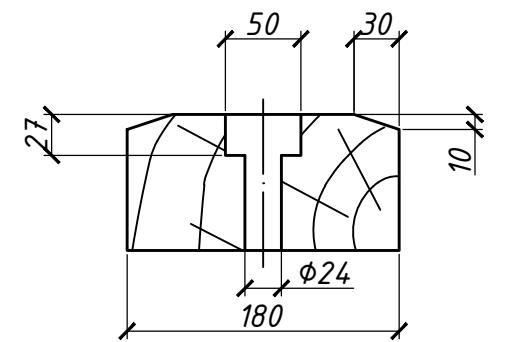
A-A  
М1:5



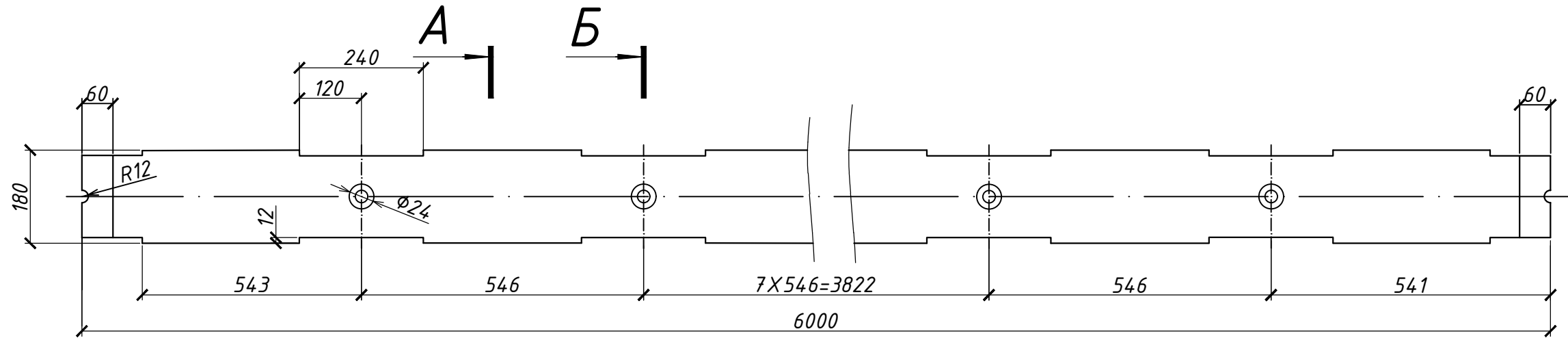
Вид сбоку  
М 1:10



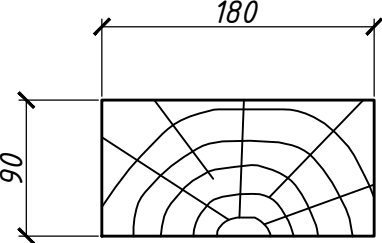
Б-Б  
М1:5



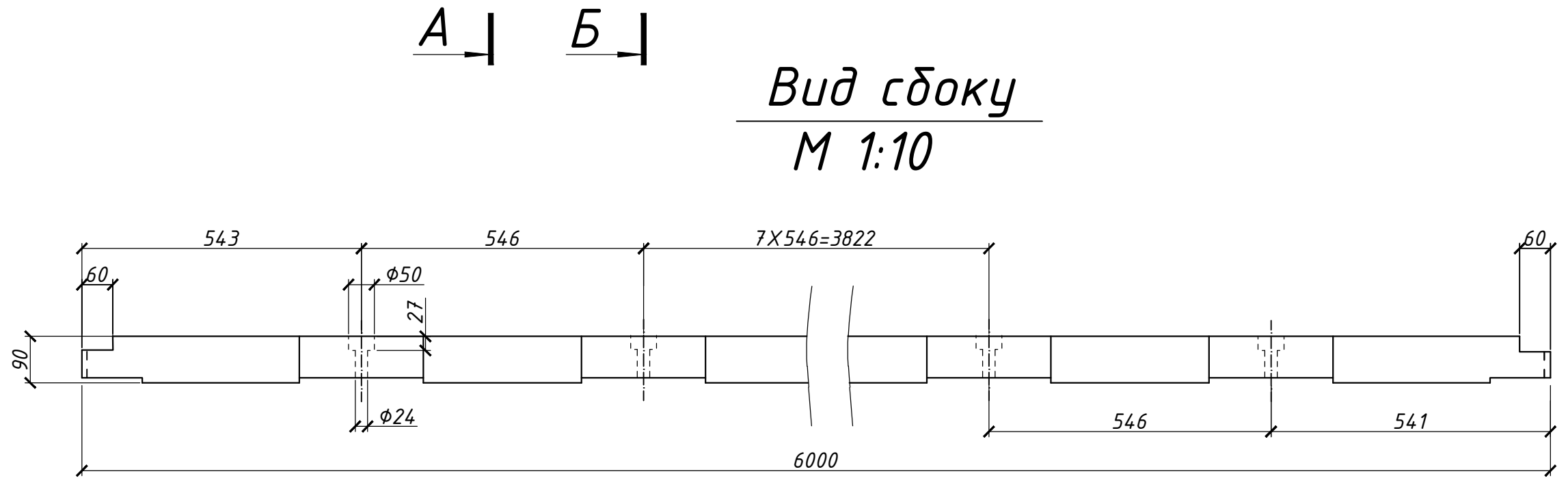
Брус Б2  
Вид сверху  
М 1:10



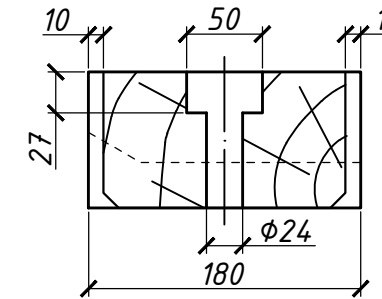
A-A  
М1:5



Вид сбоку  
М 1:10



Б-Б  
М1:5

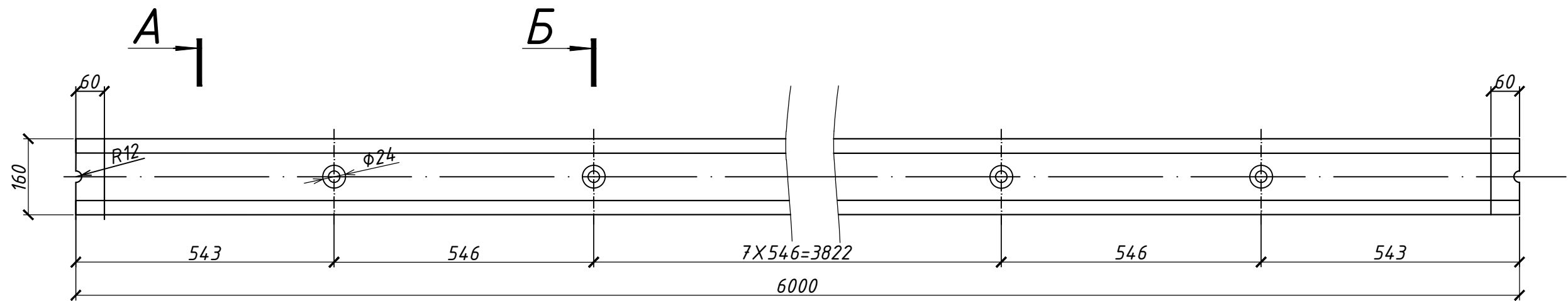


1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

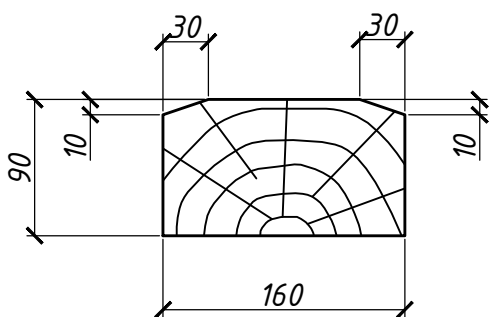
1502 – ТКР.ГМ 3						
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колесникова	07.15				
Проверил	Афанасенко	07.15				
Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.						
Сборочный чертеж. Брус Б1. Брус Б2.						
000 "Забтранспроект"						

Брус Б3

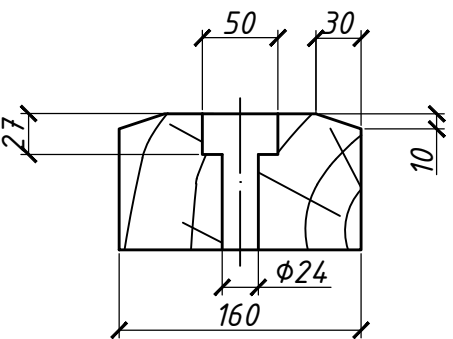
Вид сверху  
М 1:10



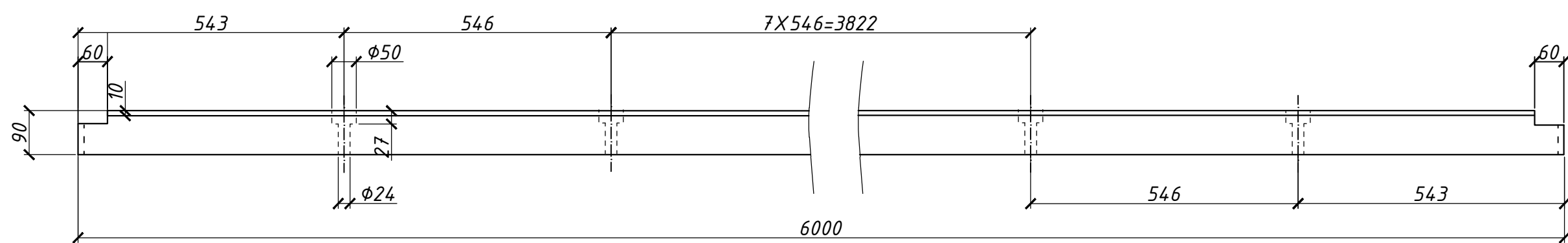
A-A  
М1:5



Б-Б  
М1:5

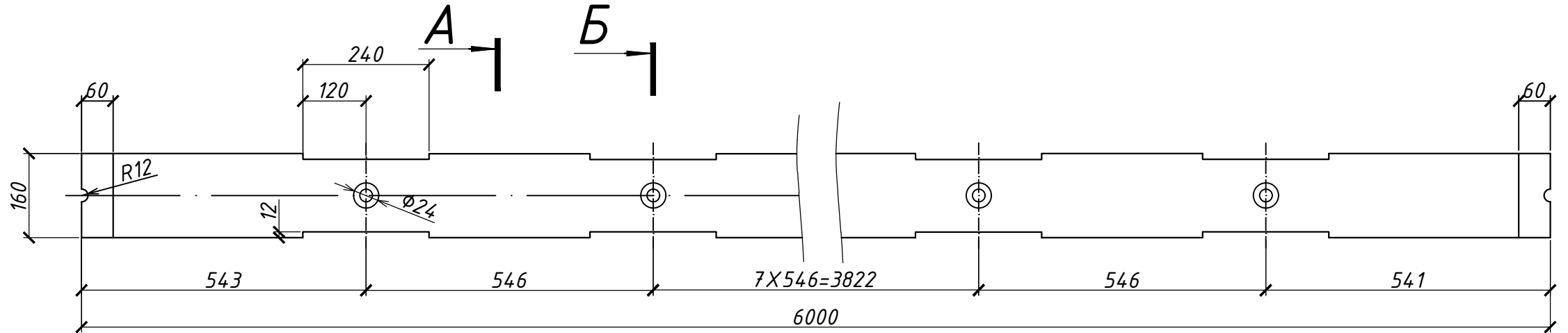


Вид сбоку  
М 1:10

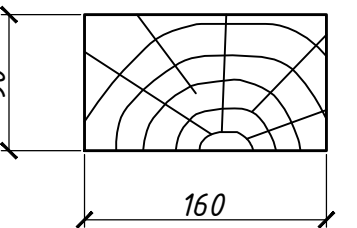


Брус Б4

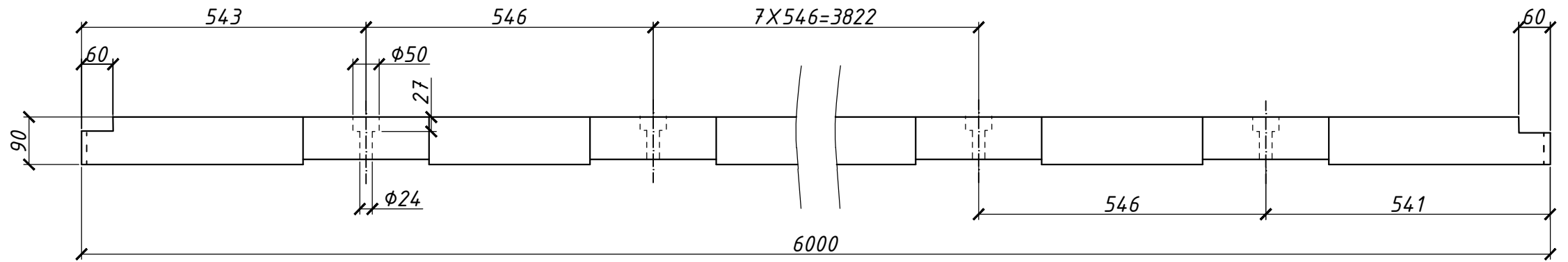
Вид сверху  
М 1:10



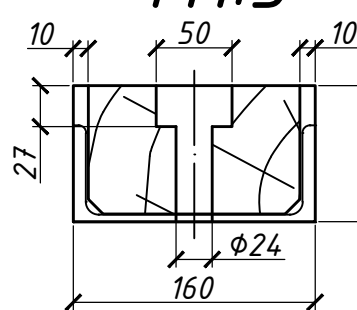
A-A  
М1:5



Вид сбоку  
М 1:10



Б-Б  
М1:5



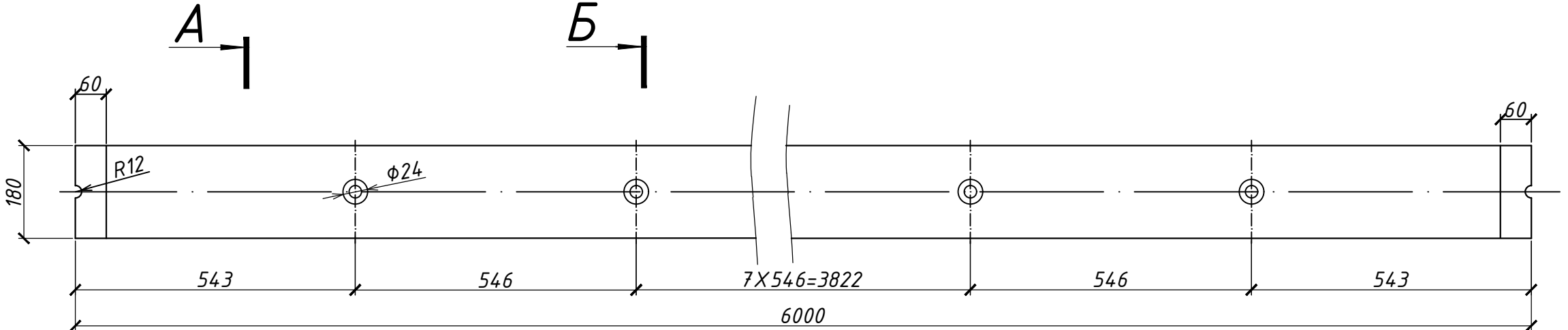
1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

							1502 – ТКР.ГМ 3
							Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стация
Разработал	Колесникова	07.15				п	Лист
Проверил	Афанасенко	07.15				9	Листов
							19
Н. контр.	Найкова	07.15				Сборочный чертеж. Брус Б3. Брус Б4.	ООО "Забтранспроект"

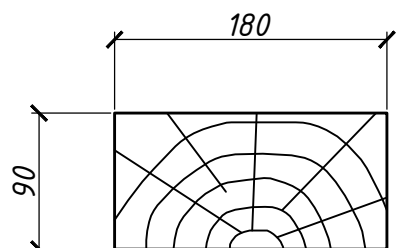


Брус Б5

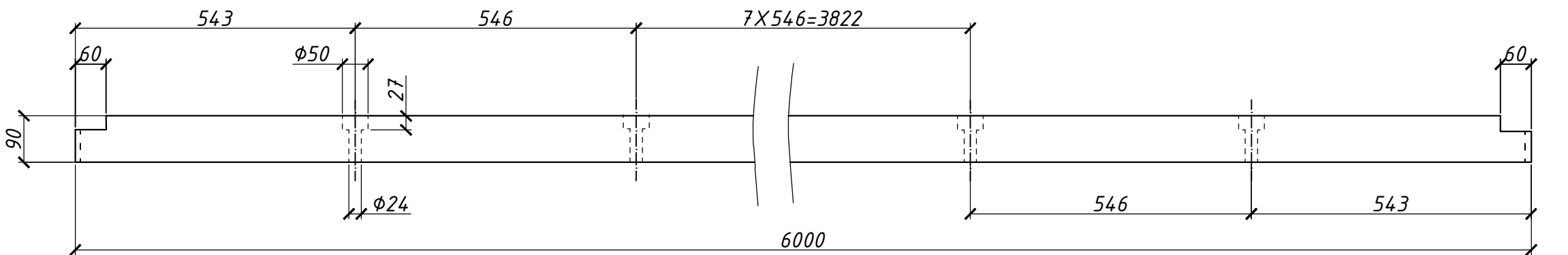
Вид сверху  
М 1:10



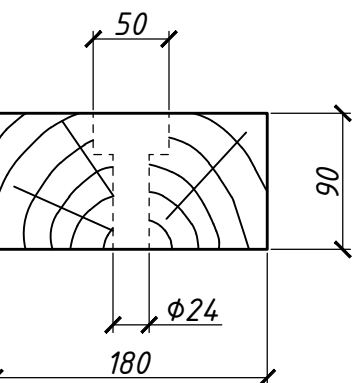
A-A  
М1:5



Вид сбоку  
М 1:10

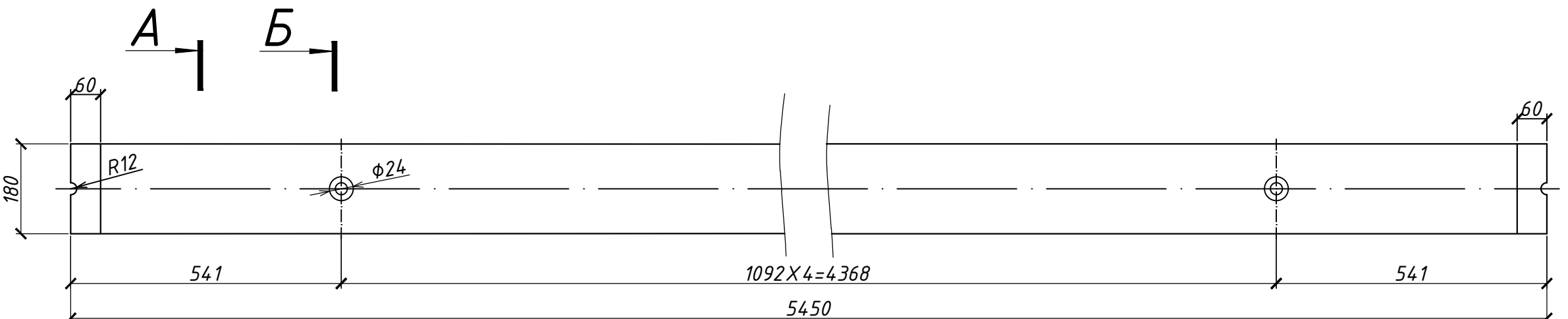


Б-Б  
М1:5

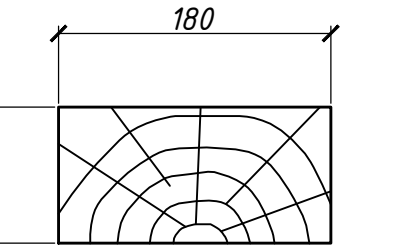


Брус Б6

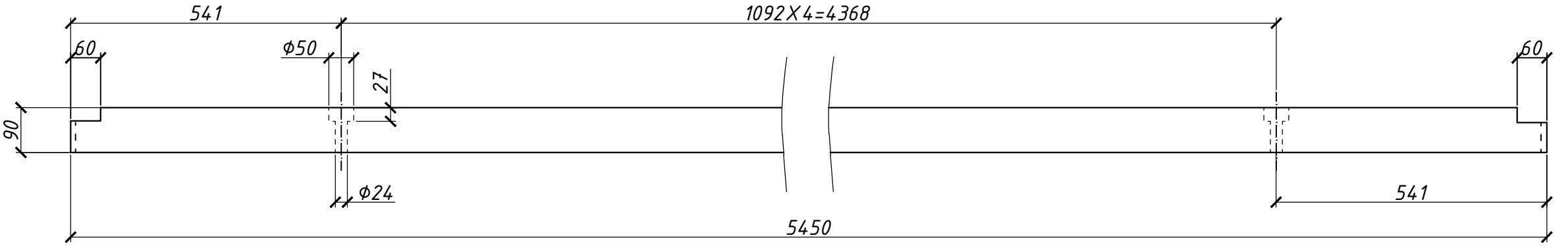
Вид сверху  
М 1:10



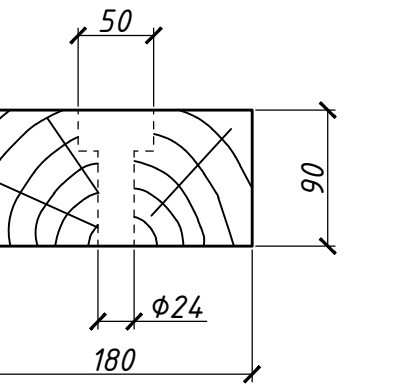
A-A  
М1:5



Вид сбоку  
М 1:10



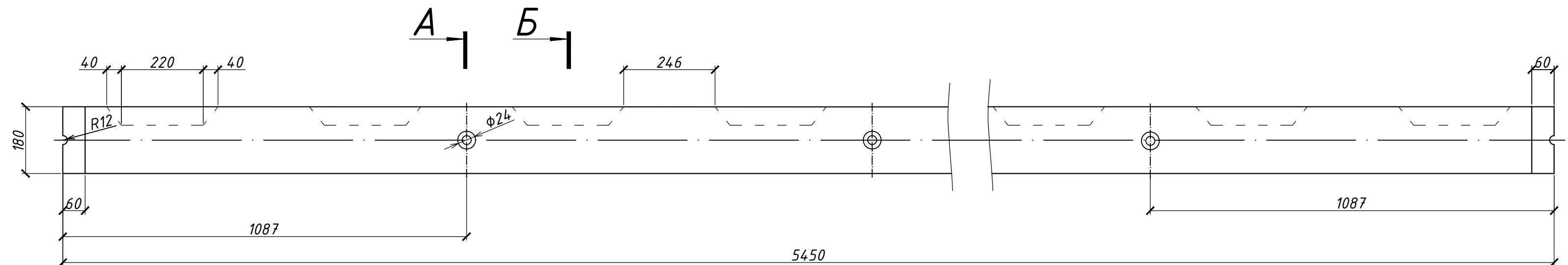
Б-Б  
М1:5



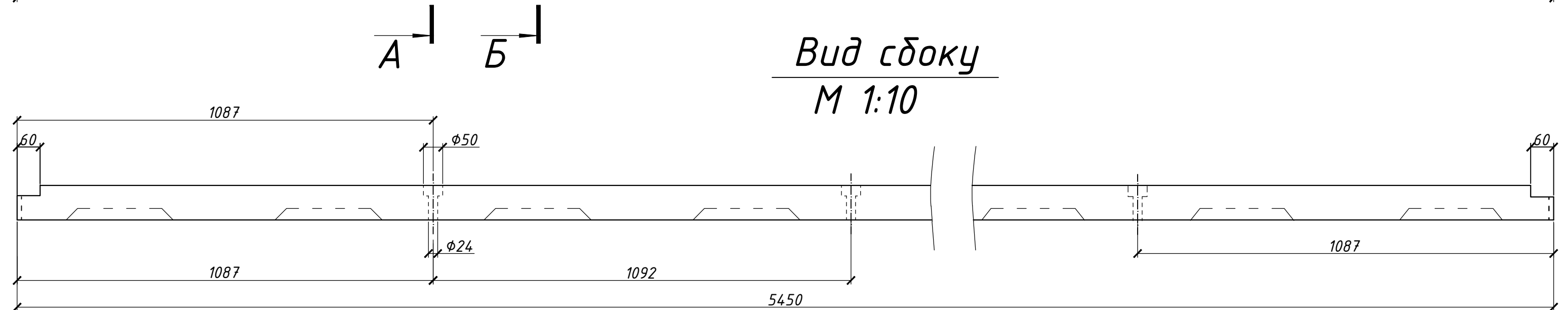
1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-V.28-62 при монтаже

							1502 – ТКР.ГМ 3		
							Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова	07.15			07.15		П	10	19
Проверил	Афанасенко	07.15							
Н. контр.	Набукоба	07.15				Сборочный чертеж. Брус Б5. Брус Б6.	ООО "Забтранспроект"		

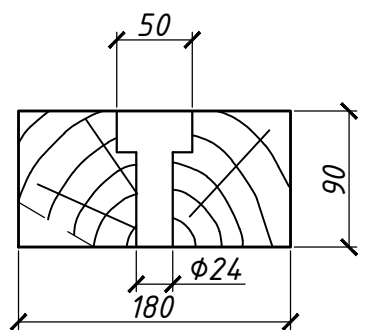
Брус Б7  
Вид сверху  
М 1:10



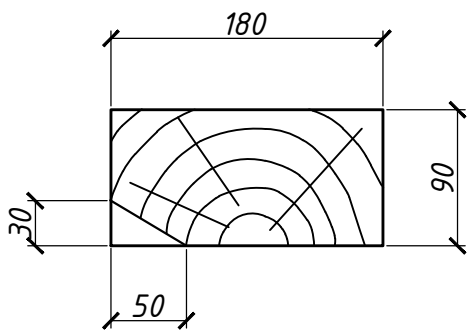
Вид сбоку  
М 1:10



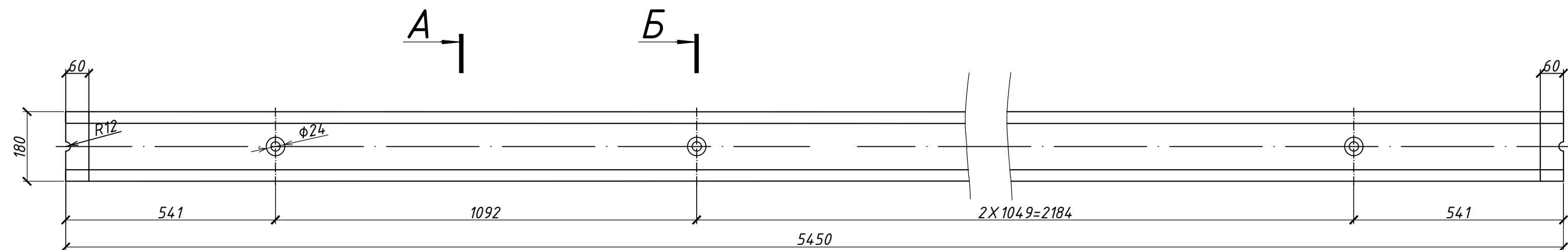
A-A  
М1:5



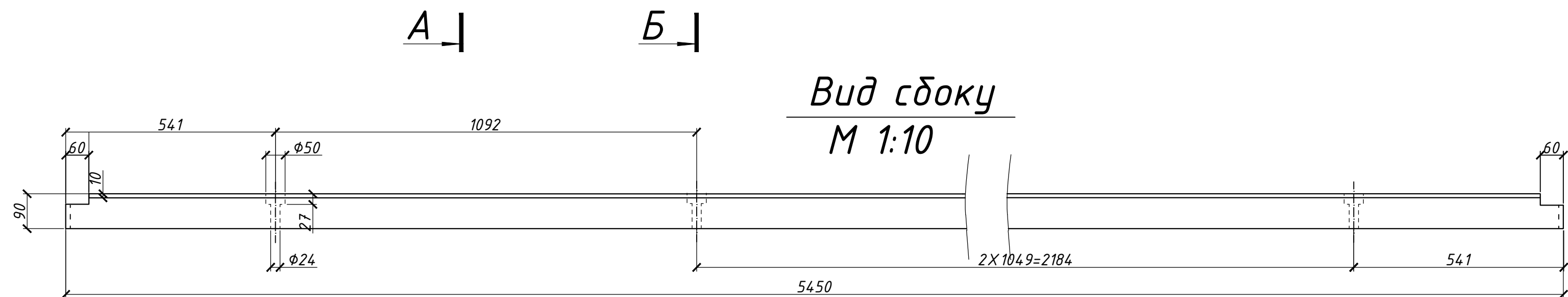
Б-Б  
М1:5



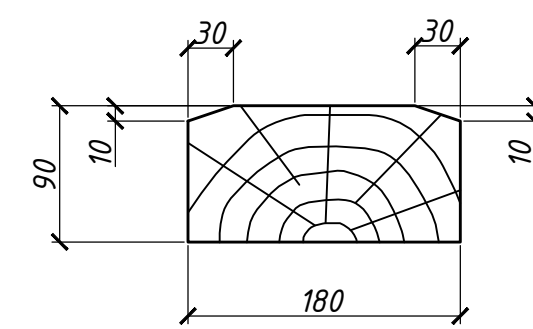
Брус Б8  
Вид сверху  
М 1:10



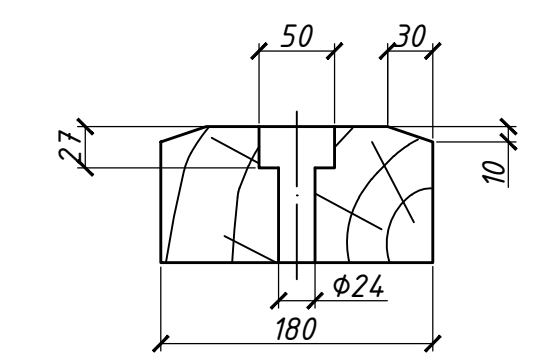
Вид сбоку  
М 1:10



A-A  
М1:5



Б-Б  
М1:5

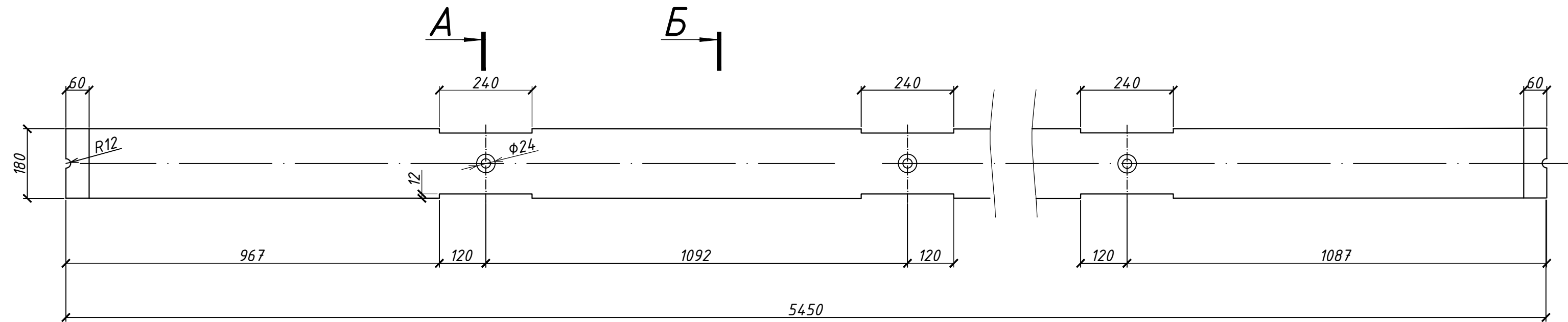


1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-V.28-62 при монтаже

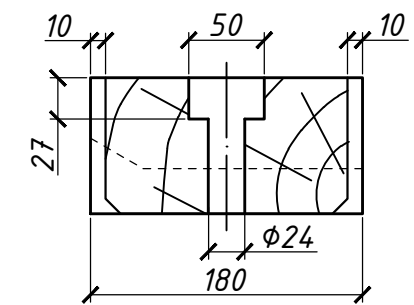
						1502 – ТКР.ГМ 3		
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стация	Лист
Разработал	Колесникова	07.15			07.15		П	11
Проверил	Афанасенко	07.15			07.15			19
						Сборочный чертеж. Брус Б7. Брус Б8.		
Н. контр.	Набукоба	07.15			07.15	ООО "Забтранспроект"		

Взам. инв. №	1502
Подпись и дата	
Инв. № подл.	1502

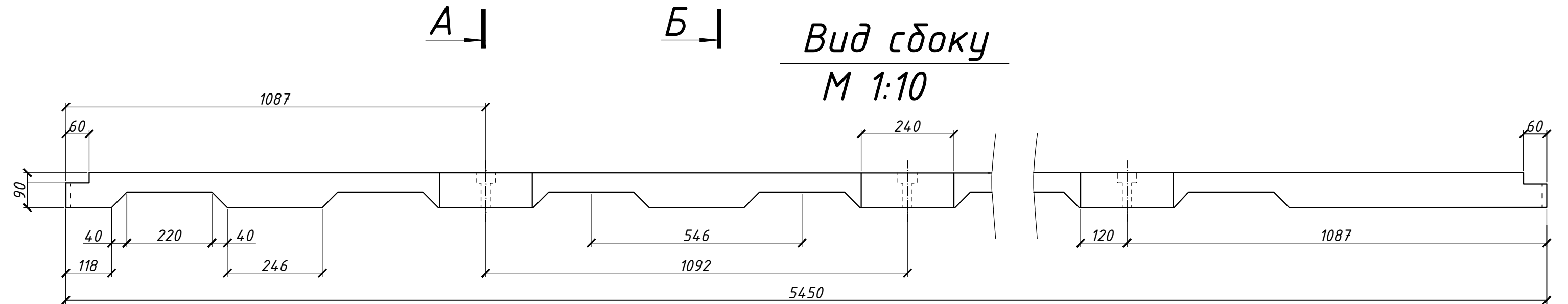
Брус Б9  
Вид сверху  
М 1:10



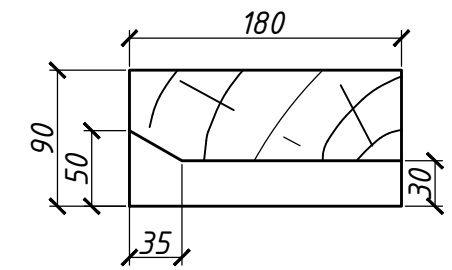
A-A  
М1:5



Вид сбоку  
М 1:10






Б-Б  
М1:5



1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-V.28-62 при монтаже

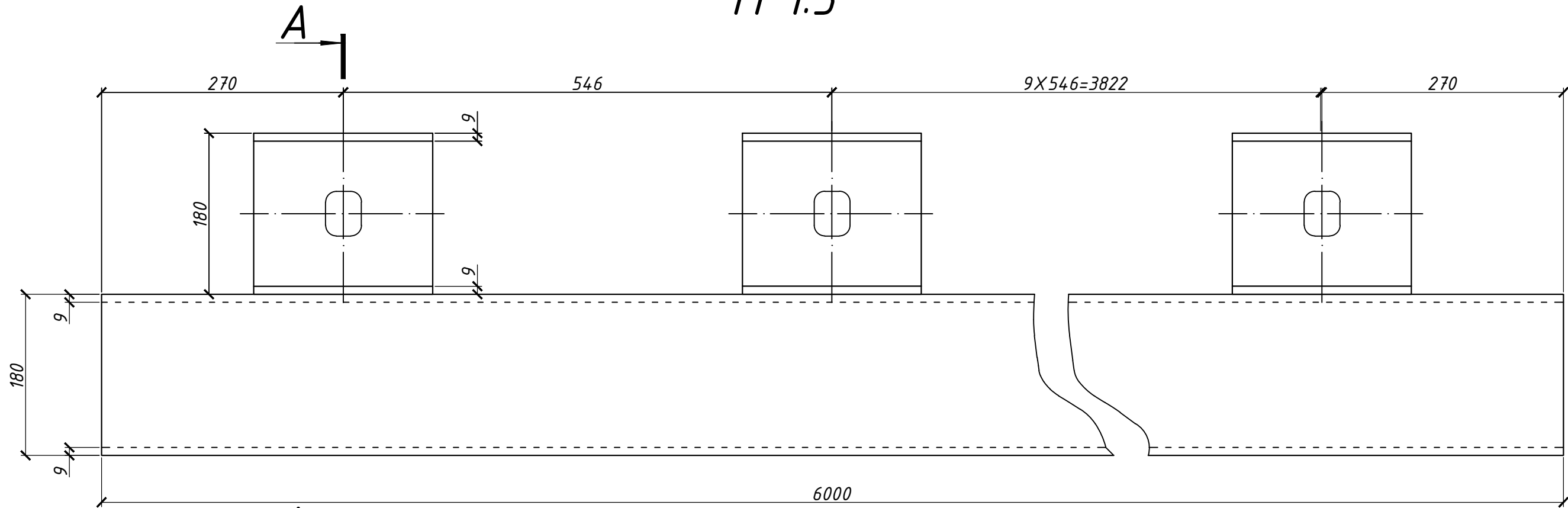
Инф. N подл.	Взам. инф. N
1502	

Подпись и дата	

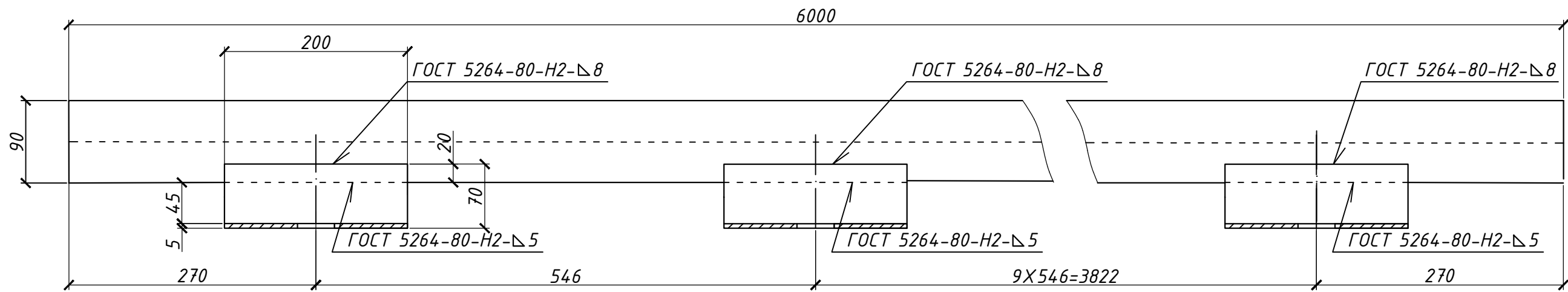
						1502 - ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15		П	12	19
Проверил	Афанасенко				07.15				
						Сборочный чертеж. Брус Б9.	ООО "Забтранспроект"		
N. контр.	Надыкова				07.15				



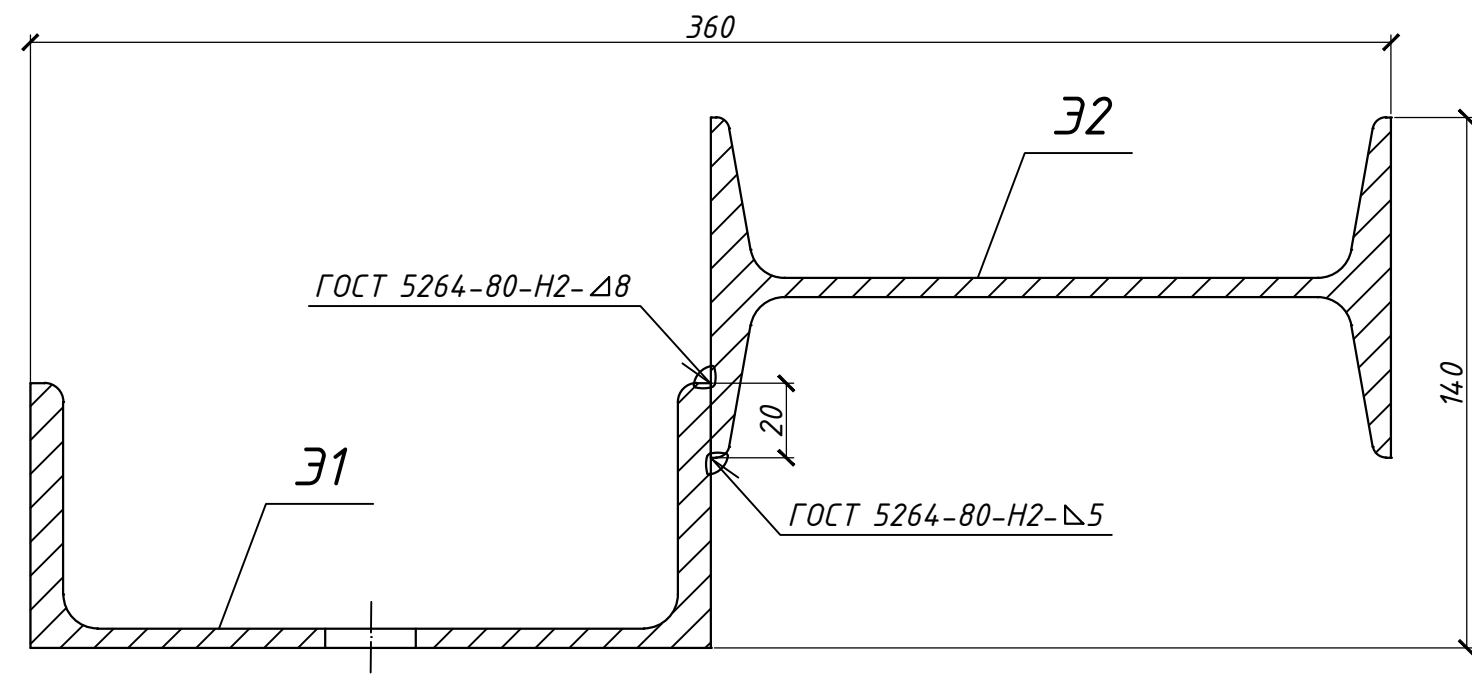
Вид сверху  
М 1:5



Вид сбоку  
М 1:5



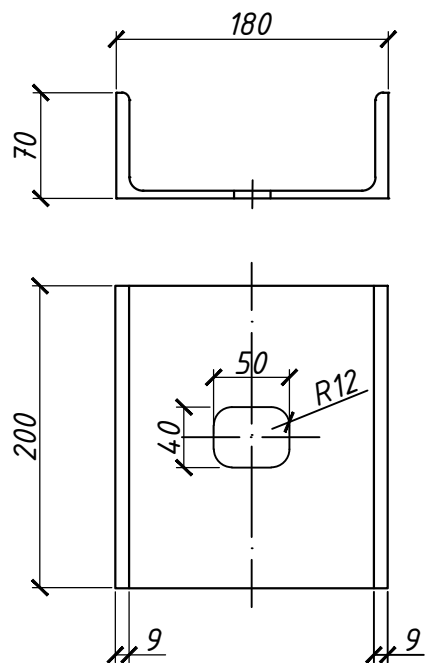
A-A  
М1:2






Спецификация элементов

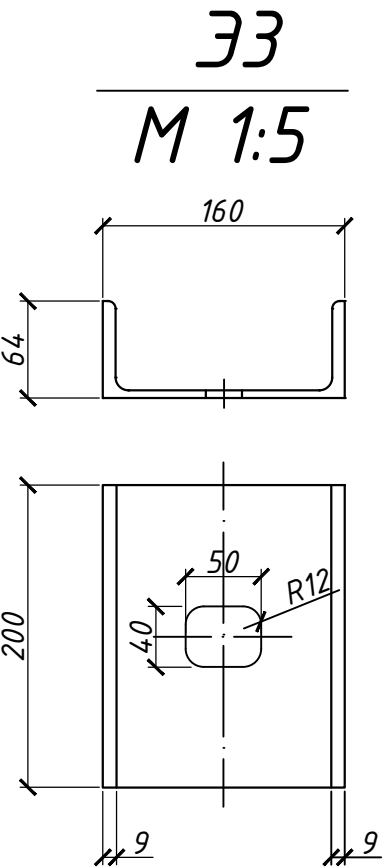
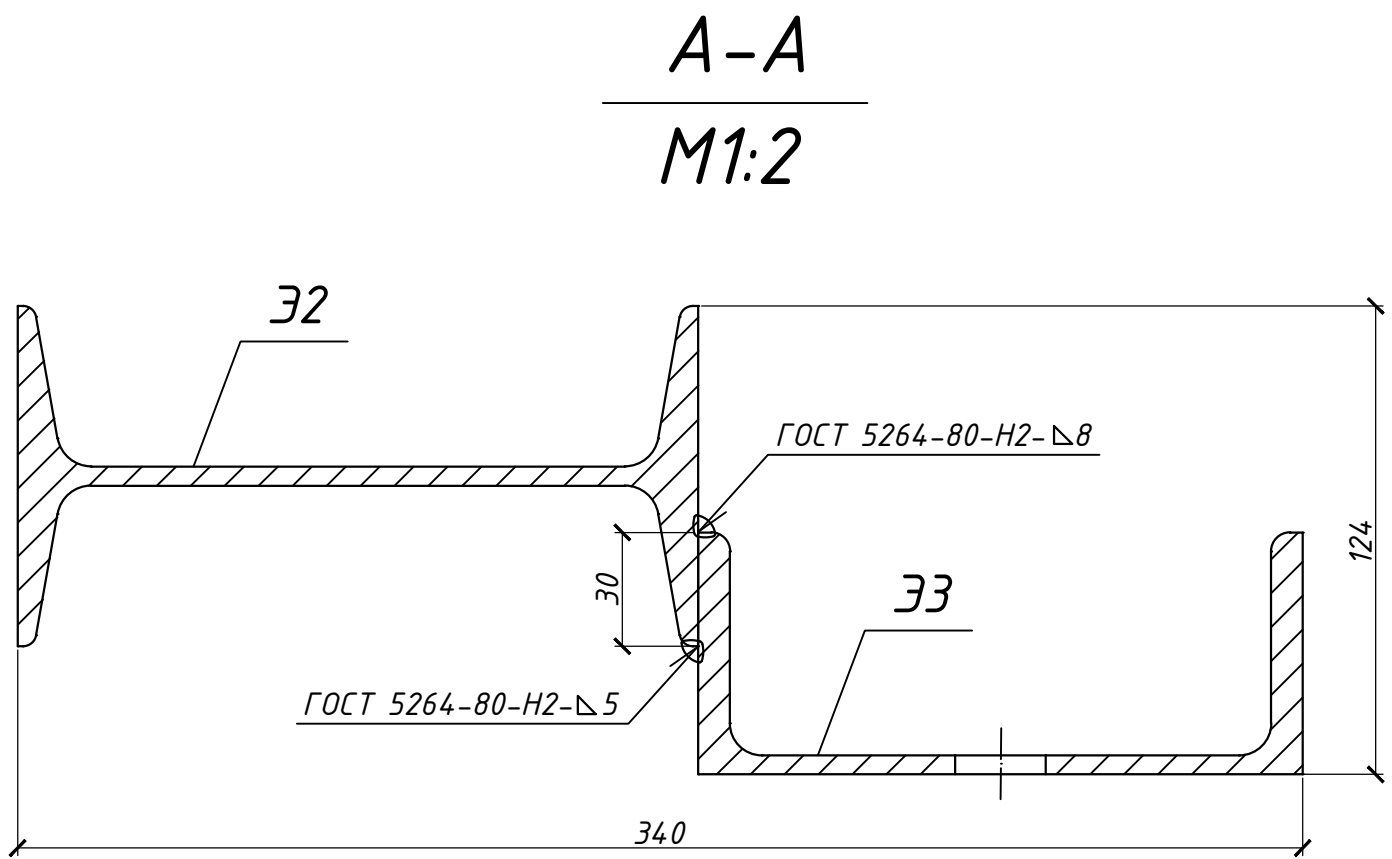
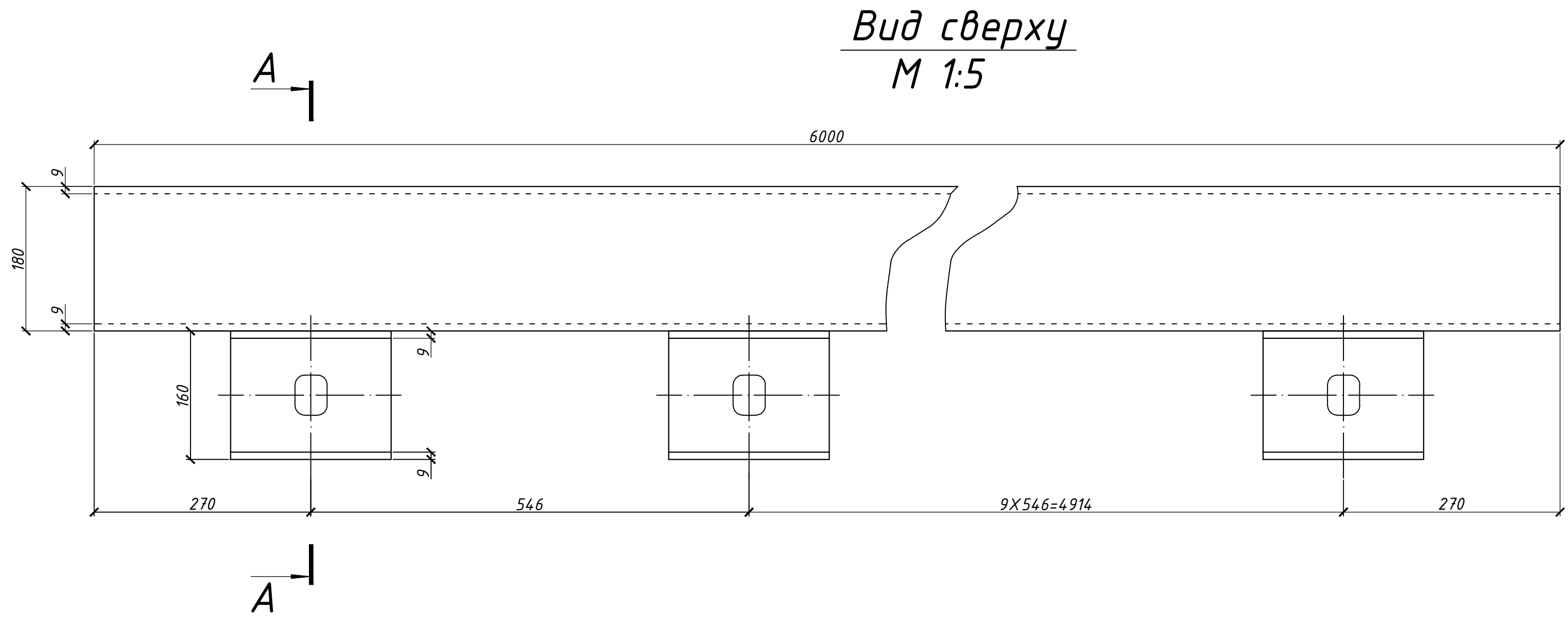
Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
Э1	Швеллер стальной горячекатаный №18 ГОСТ 8240-72	11	3,26	35,86
Э2	Двутавр стальной горячекатаный №18 ГОСТ 8239-72	1	110,40	110,40
	Сварной шов (длина на деталь 4,4м)		-	0,97
	Итого металлических частей			145,23
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- φ5-УД			1,55
	Площадь защищаемой поверхности			3,44м²

Э1  
М 1:5

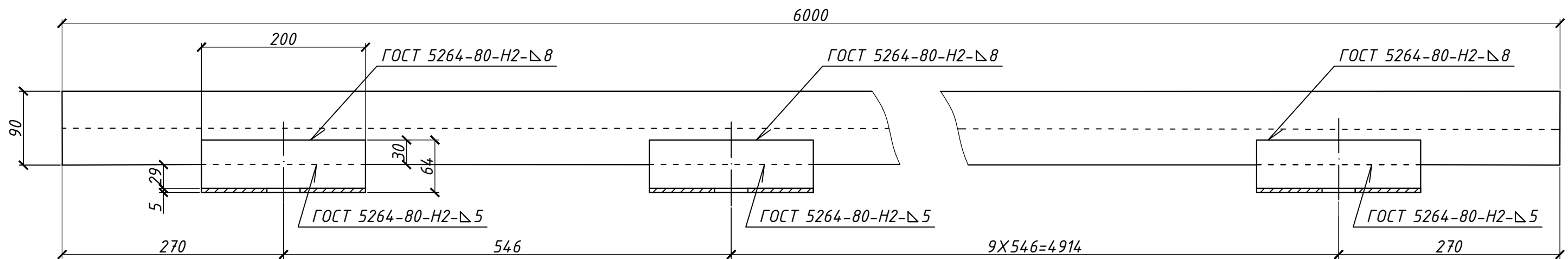


- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирины.

						1502 - ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров""Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	П	13	19
Проверил	Афанасенко				07.15				
И. контр.	Набыкова				07.15	Сборочный чертеж. Контрольс 1.			
						ООО "Забтранспроект"			






*Вид сбоку*  
*М 1:5*

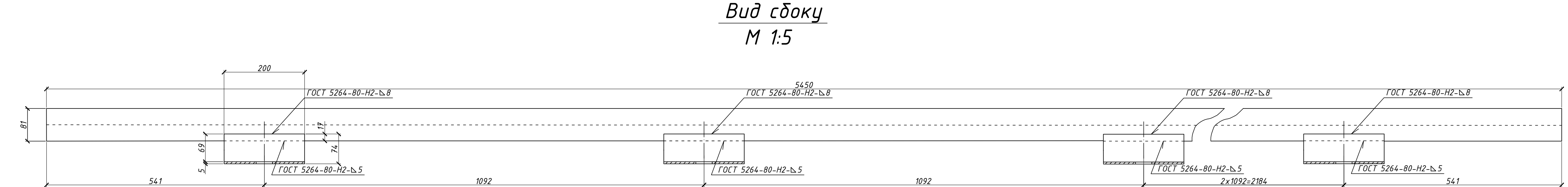
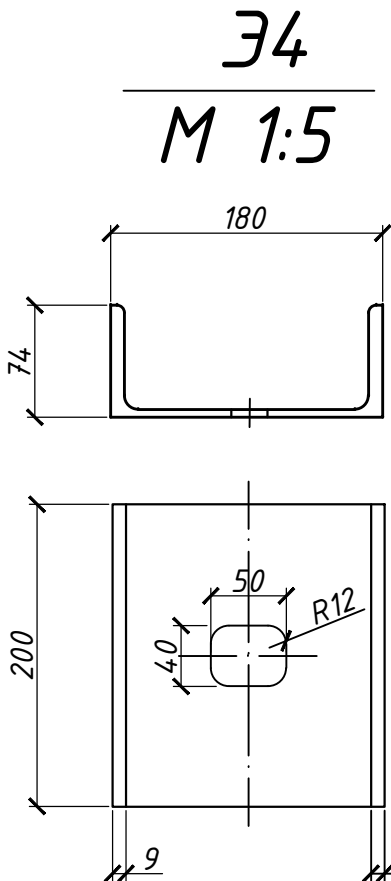
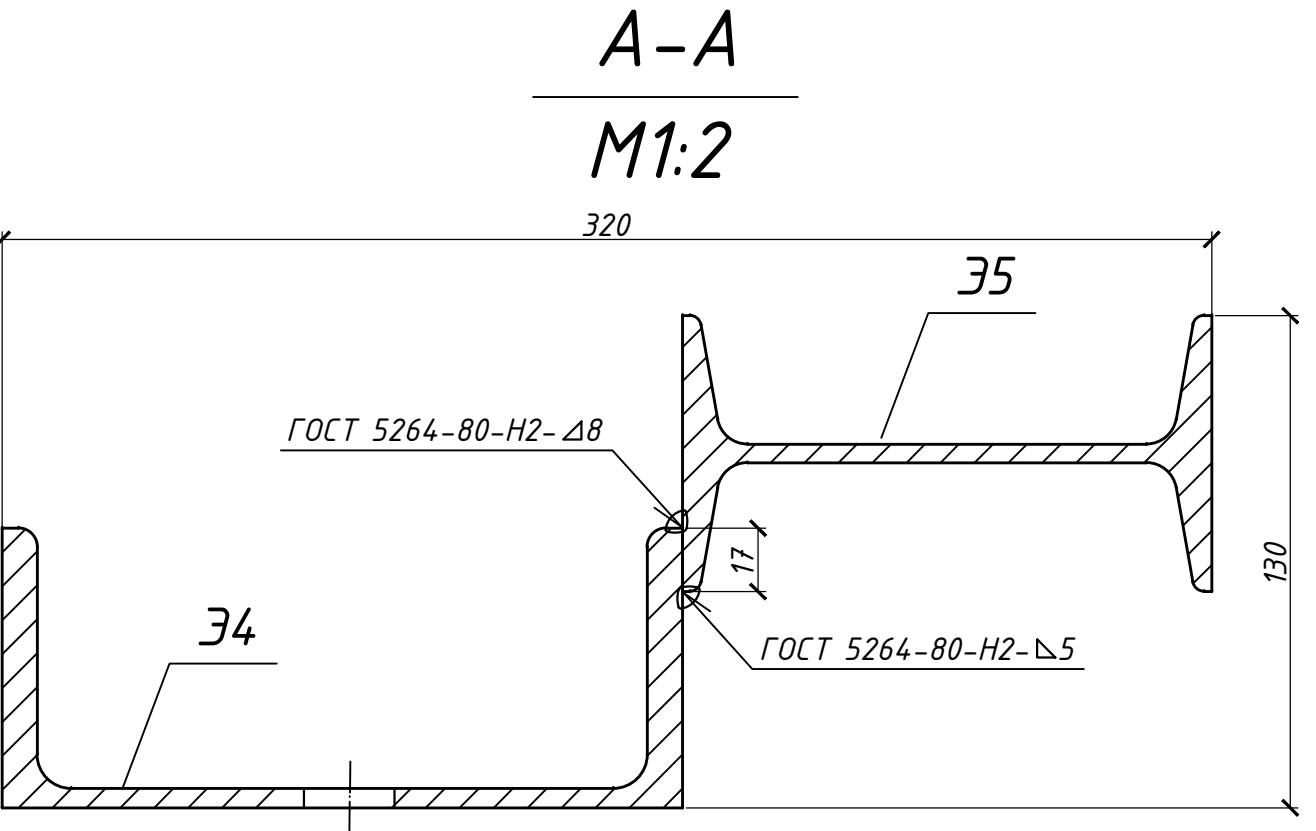
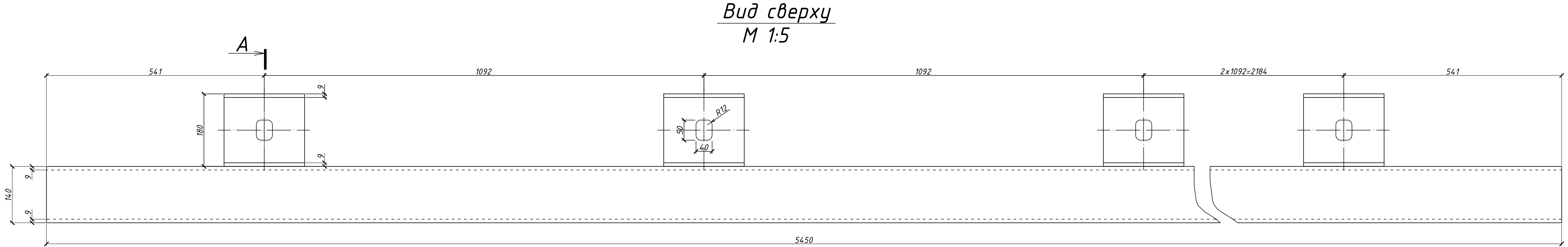


*Спецификация элементов*

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
32	Двутавр стальной горячекатаный №18 ГОСТ 8239-72	1	110,40	110,40
33	Швеллер стальной горячекатаный №16 ГОСТ 8240-72	11	2,84	31,24
	Сварной шов (длина на деталь 4,4м)		-	0,97
	Итого металлических частей			142,61
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			1,55
	Площадь защищаемой поверхности			5,59м²

- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

						1502 - ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15		П	14	19
Проверил	Афанасенко				07.15	Сборочный чертеж. Контроль 2.	ООО "Забтранспроект"		
И. контр.	Навикова				07.15				



Спецификация элементов

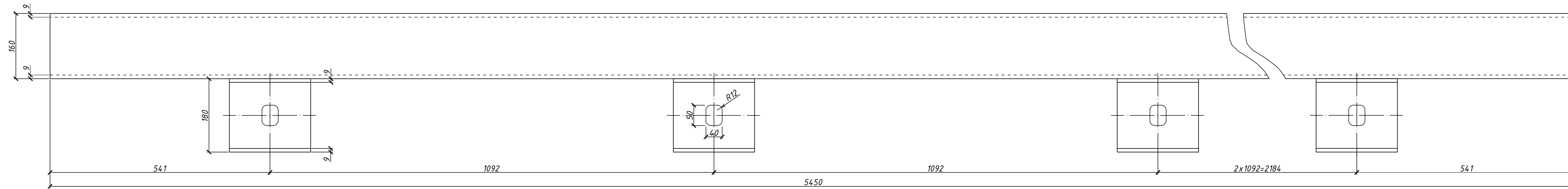
Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итога, кг
З4	Швеллер стальной горячекатаный №18а ГОСТ 8240-72	5	3,48	17,4
З5	Двутавр стальной горячекатаный №14 ГОСТ 8239-72	1	74,67	74,67
	Сварной шов (длина на деталь 2,0м)		-	0,44
	Итого металлических частей			92,51
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			0,70
	Площадь защищаемой поверхности			3,78м²

- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

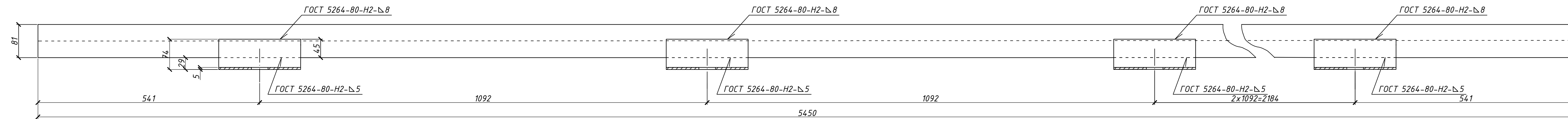
1502 - ТКР.ГМ 3					
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с увеличением подкранового пути контейнерного терминала. Забайкальск					
Изм.	Колуч	Лист	N док	Подпись	Дата
Разработал	Колесникова				07.15
Проверил	Афанасенко				07.15
Сборочный чертеж. Контроль: 3.				ООО "Забтранспроект"	
Н. контр.	Забкаба			07.15	



A →



$A \rightarrow$






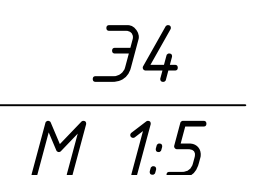
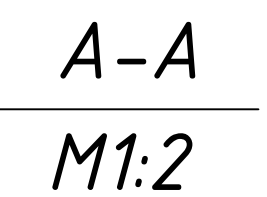
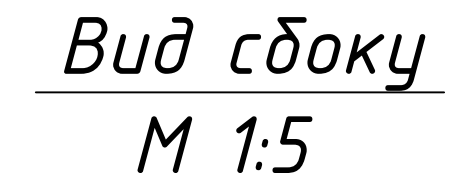
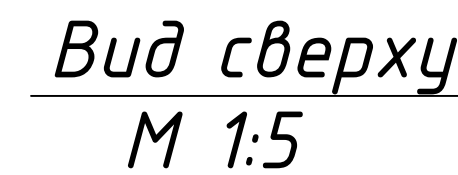
Technical drawing of a metal profile (likely a channel or beam) showing dimensions and material specifications. The profile is labeled with the number 36 at the top left and 34 at the bottom right. The material is specified as ГОСТ 5264-80-H2-Б8 (top right) and ГОСТ 5264-80-H2-Б5 (bottom left). The overall width is 340. The height of the profile is 45. The drawing includes a cross-section view and a side view.

Technical drawing of a U-shaped profile. The top view shows a U-shape with an outer width of 180 and an inner width of 74. The side view shows a U-shape with an outer height of 200 and an inner height of 9. The bottom view shows a square with side lengths of 50 and 40, and a rounded corner with a radius of R12.

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
З4	Швеллер стальной горячекатаный №18а ГОСТ 8240-72	5	3,48	17,40
З6	Двутавр стальной горячекатаный №16 ГОСТ 8239-72	1	88,66	88,66
	Сварной шов (длина на деталь 2,0м)		-	0,44
	Итого металлических частей			106,50
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			0,70
	Площадь защищаемой поверхности			4,25м²

1. Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
2. Защиту от коррозии металлоконструкции выполнять эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
3. Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

						1502 – ТКР.ГМЗ			
						Комплексная реконструкция "Пункта на переработке крупнотоннажных контейнеров" Бетонного покрытия контейнерного терминала <sup>1</sup> , связанная с удлинением покрываемого пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Жолуч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07-15		п	16	19
Проверил	Афанасенко				07-15				
						Сборочный чертёж. Контроль № 4.	ООО "Запсибпроект"		
H. контр.	Юдыкина				07-15				

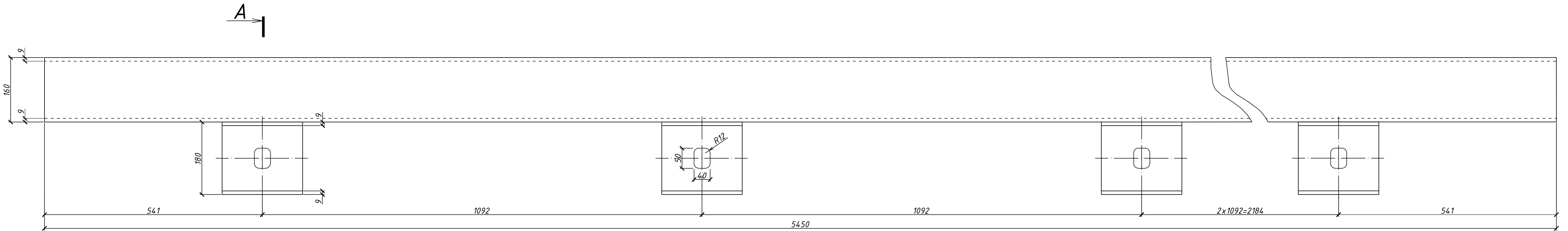


## Спецификация элементов

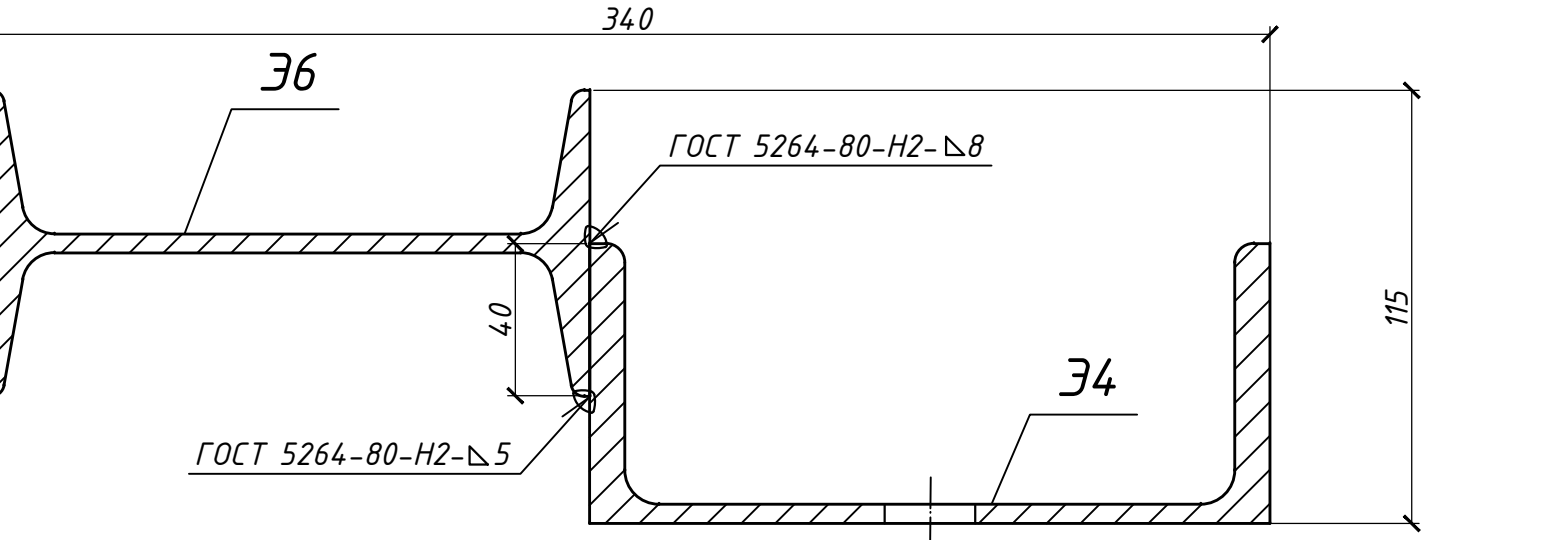
1. Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
2. Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
3. Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

Формат А4:

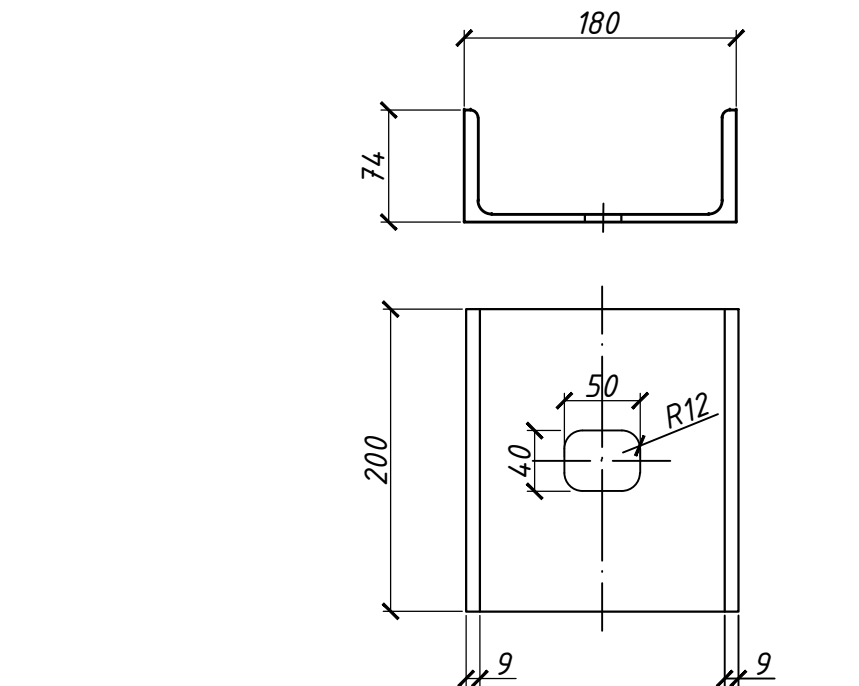
Вид сверху  
М 1:5



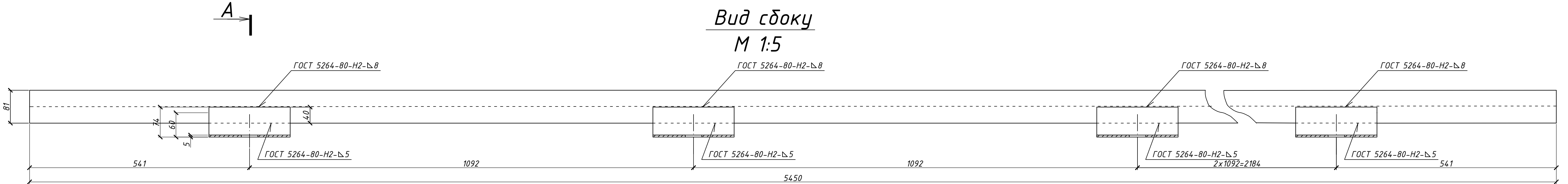
A-A  
М1:2



34  
М 1:5



Вид сбоку  
М 1:5



Спецификация элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
34	Швеллер стальной горячекатаный №18а ГОСТ 8240-72	5	3,48	17,40
36	Двутавр стальной горячекатаный №16 ГОСТ 8239-72	1	86,66	86,66
	Сварной шов (длина на деталь 2,0м)		-	0,44
	Итого металлических частей			104,50
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			0,70
	Площадь защищаемой поверхности			4,17м²

- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

1502 - ТКР.ГМ 3					
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал	Колесникова	07.15			
Проверил	Афанасенко	07.15			
Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.					
Сборочный чертеж. Контроль: 6.					
ООО "Забтранспроект"					